

ภาคผนวก ข-12

---

บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย  
อุปกรณ์หยุดฉุกเฉิน และระบบ OWS



อุปกรณ์ความปลอดภัย



PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

weekly

SKID No

432

Created

Approved

Date

04/01/2024

Area

LLK

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (eletic) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



# PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

weekly

SKID No

432

Created

Approved

Date

11/01/2024

Area

LLK

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (eletic) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



# PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

weekly

SKID No

432

Created

Approved

Date

18/01/2024

Area

LLK

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (eletic) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



# PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

weekly

SKID No

432

Created

Approved

Date

02/02/2024

Area

LLK

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (eletic) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



# PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

weekly

SKID No

432

Created

Approved

Date

09/02/2024

Area

LLK

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (eletic) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



# PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

weekly

Created

Approved

Date

23/02/2024

Area

LLK

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (eletic) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



# PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

weekly

SKID No

432

Created

Approved

Date

08/03/2024

Area

LLK

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (eletic) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



# PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

weekly

SKID No

432

Created

Approved

Date

15/03/2024

Area

LLK

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (eletic) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



# PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

weekly

SKID No

432

Created

Approved

Date

15/03/2024

Area

LLK

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (eletic) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



# PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

weekly

SKID No

432

Created

Approved

Date

22/03/2024

Area

LLK

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (eletic) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



# PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

weekly

SKID No

432

Created

Approved

Date

29/03/2024

Area

LLK

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (eletic) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



# PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

weekly

SKID No

432

Created

Approved

Date

04/04/2024

Area

LLK

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (eletic) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



# PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period weekly

SKID No 432

Created

Approved

Date 07/04/2023

Area LLK

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch ( V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 ) NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



# PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

weekly

SKID No

432

Created

Approved

Date

11/04/2024

Area

LLK

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (eletic) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



# PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

weekly

SKID No

432

Created

Approved

Date

19/04/2024

Area

LLK

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (eletic) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



# PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period weekly

SKID No 432

Created

Approved

Date 21/04/2023

Area LLK

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

weekly

SKID No

432

Created

Approved

Date

25/04/2024

Area

LLK

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (eletic) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



# PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period weekly

SKID No 432

Created

Approved

Date 28/04/2023

Area LLK

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



# PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period weekly

SKID No 432

Created

Approved

Date 05/05/2023

Area LLK

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (eletic) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



# PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period weekly

SKID No 432

Created

Approved

Date 18/05/2023

Area LLK

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



# PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period weekly

SKID No 432

Created

Approved

Date 11/05/2023

Area LLK

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



# PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period weekly

SKID No 432

Created

Approved

Date 25/05/2023

Area LLK

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	100
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	45
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	150
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



# PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period weekly

SKID No 432

Created

Approved

Date 08/06/2023

Area LLK

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



# PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period weekly

SKID No 432

Created

Approved

Date 22/06/2023

Area LLK

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



# PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period weekly

SKID No 432

Created

Approved

Date 29/06/2023

Area LLK

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/after regulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (electric) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



# PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

weekly

SKID No

F-801(PIG)

Created

Approved

Date

05/01/2024

Area

SBA

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (eletic) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



# PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

weekly

SKID No

F-801(PIG)

Created

Approved

Date

12/01/2024

Area

SBA

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (eletic) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



# PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

weekly

SKID No

F-801(PIG)

Created

Approved

Date

19/01/2024

Area

SBA

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (eletic) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



# PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

weekly

Created

Approved

Date

26/01/2024

Area

SBA

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (eletic) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

weekly

SKID No

F-801(PIG)

Created

Approved

Date

09/02/2024

Area

SBA

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (eletic) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



# PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

weekly

SKID No

F-801(PIG)

Created

Approved

Date

16/02/2024

Area

SBA

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (eletic) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



# PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

weekly

SKID No

F-801(PIG)

Created

Approved

Date

23/02/2024

Area

SBA

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (eletic) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

weekly

SKID No

F-801(PIG)

Created

Approved

Date

28/02/2024

Area

SBA

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (eletic) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



# PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

weekly

SKID No

F-801(PIG)

Created

Approved

Date

08/03/2024

Area

SBA

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (eletic) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



# PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

weekly

SKID No

F-801(PIG)

Created

Approved

Date

15/03/2024

Area

SBA

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (eletic) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



# PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

weekly

SKID No

F-801(PIG)

Created

Approved

Date

22/03/2024

Area

SBA

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (eletic) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



# PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

weekly

Created

Approved

Date

29/03/2024

Area

SBA

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (eletic) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



# PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

weekly

SKID No

F-801(PIG)

Created

Approved

Date

05/04/2024

Area

SBA

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (eletic) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



# PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

weekly

SKID No

F-801(PIG)

Created

Approved

Date

12/04/2024

Area

SBA

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (eletic) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



# PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

weekly

SKID No

F-801(PIG)

Created

Approved

Date

19/04/2024

Area

SBA

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (eletic) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

weekly

SKID No

F-801(PIG)

Created

Approved

Date

26/04/2024

Area

SBA

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (eletic) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



# PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

weekly

SKID No

F-801(MR)

Created

Approved

Date

02/05/2024

Area

SBA

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (eletic) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



# PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

weekly

SKID No

F-801(PIG)

Created

Approved

Date

09/05/2024

Area

SBA

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (eletic) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



# PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

weekly

SKID No

F-801(PIG)

Created

Approved

Date

23/05/2024

Area

SBA

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (eletic) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

weekly

SKID No

F-801(PIG)

Created

Approved

Date

30/05/2024

Area

SBA

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (eletic) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

weekly

SKID No

F-801(MR)

Created

Approved

Date

07/06/2024

Area

SBA

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (eletic) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



# PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

weekly

SKID No

F-801(PIG)

Created

Approved

Date

14/06/2024

Area

SBA

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (eletic) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

weekly

SKID No

F-801(PIG)

Created

Approved

Date

21/06/2024

Area

SBA

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (eletic) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



# PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

Period

weekly

SKID No

F-801(PIG)

Created

Approved

Date

28/06/2024

Area

SBA

NO.	ITEM	RESULT	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	
3	Valve status		
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1 ) NC	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch ( V2 )NC	✓	
	3.3 Water motor alarm ( V3 ) NO	✓	
	3.4 Line water drain ( V4 ) NC	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch ( V5 ) NO	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	
5	Water pressure by gauge ( psi )	✓	
6*	Activate by		
	6.1 Release Nitrogen or	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	
	6.3 Manual release (eletic) for control room or	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	
8*	Deluge valve operation	-	
9*	Water motor alarm	-	
10*	Reset system to normal operation		
	- drain water / Close drain valve	-	
	- close deluge valve	-	
	- refill nitrogen	-	



	- refill water	-	
	- clear fire alarm system	-	

Note: \* = half yearly inspection



อุปกรณ์หยุดฉุกเฉิน





ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน

ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)

ESDV No. : 40

ที่ตั้งอุปกรณ์

SBA

หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. สภาพสี การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
2. ตรวจสอบสภาพสายเคเบิล	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
3. ตรวจสอบ Position Indicator (ป้ายแสดงสถานะ)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
5. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชันแน่น				
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
7. Hydraulic Pressure gauge	<table><tr><td>ด้านเปิด</td><td>ด้านปิด</td></tr><tr><td>แรงดัน 110 bar</td><td>แรงดัน _____ bar</td></tr></table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน 110 bar	แรงดัน _____ bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน 110 bar	แรงดัน _____ bar				
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 ~ 60°C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ _____ °C				
9. ดวงไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ _____				
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ 85 bar				

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)
41,50	40
43,44	55
45,46,47,48	60
40,42,40100,80,614,633	85

ESDV (SRB)	N2 (Bar)
31,34	50
32,33,36	55
30,35	75

ESDV (SRC)	N2 (Bar)
9386, 2901, 260	65
9387, 1232, 262	75
263, 652,	85
261	100

Remark :

แรงงานที่ใช้ 4 คน/ช.ม.

ตรวจสอบโดย

รับรองโดย

วันที่ 18 / 1 / 2587

วันที่ 6 / 2 / 2587.





ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน

ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)

ESDV No. : 40

ที่ตั้งอุปกรณ์

SB A

หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. สภาพดี การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
2. ตรวจสอบสภาพสายเคเบิล	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
3. ตรวจสอบ Position Indicator (ป้ายแสดงสถานะ)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
5. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชันแน่น				
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
7. Hydraulic Pressure gauge	<table><tr><td>ด้านเปิด</td><td>ด้านปิด</td></tr><tr><td>แรงดัน 40 bar</td><td>แรงดัน _____ bar</td></tr></table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน 40 bar	แรงดัน _____ bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน 40 bar	แรงดัน _____ bar				
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 ~ 60°C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ _____ °C				
9. ดวงไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ _____				
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ 45 bar				

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)
41,50	40
43,44	55
45,46,47,48	60
40,42,40,100,80,614,633	85

ESDV (SRB)	N2 (Bar)
31,34	50
32,33,36	55
30,35	75
"	

ESDV (SRC)	N2 (Bar)
9386, 2901, 260	65
9387, 1232, 262	75
263, 652,	85
261	100

Remark :

แรงงานที่ใช้ 4 คน/ช.ม.

ตรวจสอบโดย

รับรองโดย

วันที่ 19 / 02 / 2567

วันที่ 05 / 03 / 2567





ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน

ที่ตั้งอุปกรณ์

ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)

SBA

ESDV No. : 80

หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. สภาพสี การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
2. ตรวจสอบสภาพสายเคเบิ้ล	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
3. ตรวจสอบ Position Indicator (ป้ายแสดงสถานะ)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
5. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ข้นเหนียว				
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
7. Hydraulic Pressure gauge	<table border="1"> <tr> <td>ด้านเปิด</td><td>ด้านปิด</td></tr> <tr> <td>แรงดัน 140 bar</td><td>แรงดัน _____ bar</td></tr> </table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน 140 bar	แรงดัน _____ bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน 140 bar	แรงดัน _____ bar				
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 ~ 60 °C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ _____ °C				
9. ดวงไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ _____				
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ 85 bar				

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)
41,50	40
43,44	55
45,46,47,48	60
40,42,40100,80,614,633	85

ESDV (SRB)	N2 (Bar)
31,34	50
32,33,36	55
30,35	75
-	

ESDV (SRC)	N2 (Bar)
9386, 2901, 260	65
9387, 1232, 262	75
263, 652,	85
261	100

Remark :

แรงงานที่ใช้ 4 คน/ช.ม.

ตรวจสอบ

รับ

วันที่ 18 / 3 / 2567

วันที่ 9 / 4 / 2567





ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน

ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)

ESDV No. : 80

ที่ตั้งอุปกรณ์

SBA

หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. สภาพสี การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
2. ตรวจสอบสภาพสายเคเบิล	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
3. ตรวจสอบ Position Indicator ( บ่ายแสดงสถานะ )	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
5. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชันแน่น				
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
7. Hydraulic Pressure gauge	<table border="1"> <tr> <td>ด้านเปิด</td><td>ด้านปิด</td></tr> <tr> <td>แรงดัน 140 bar</td><td>แรงดัน _____ bar</td></tr> </table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน 140 bar	แรงดัน _____ bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน 140 bar	แรงดัน _____ bar				
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 ~ 60°C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ _____ °C				
9. ดวงไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ _____				
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ 45 bar				

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)
41,50	40
43,44	55
45,46,47,48	60
40,42,40100,80,614,633	85

ESDV (SRB)	N2 (Bar)
31,34	50
32,33,36	55
30,35	75
"	

ESDV (SRC)	N2 (Bar)
9386, 2901, 260	65
9387, 1232, 262	75
263, 652,	85
261	100

Remark :

แรงงานที่ใช้ 4 คน/ชม.

ตรวจสอบโดย

รับรองโดย

ที่ 23 / 04 / 2567

ที่ 9 / 5 / 2567.





ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน

ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)

ESDV No. : ๘๐

ที่ตั้งอุปกรณ์

SBA

หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. สภาพดี การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
2. ตรวจสอบสภาพสายเคเบิล	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
3. ตรวจสอบ Position Indicator (ป้ายแสดงสถานะ)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
5. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชำรุด				
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
7. Hydraulic Pressure gauge	<table border="1"> <tr> <td>ด้านเปิด</td><td>ด้านปิด</td></tr> <tr> <td>แรงดัน 140 bar</td><td>แรงดัน _____ bar</td></tr> </table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน 140 bar	แรงดัน _____ bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน 140 bar	แรงดัน _____ bar				
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 ~ 60 °C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ _____ °C				
9. ดวงไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ _____				
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ 85 bar				

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)
41,50	40
43,44	55
45,46,47,48	60
40,42,40100,80,614,633	85

ESDV (SRB)	N2 (Bar)
31,34	50
32,33,36	55
30,35	75
"	

ESDV (SRC)	N2 (Bar)
9386, 2901, 260	65
9387, 1232, 262	75
263, 652,	85
261	100

Remark :

แรงงานที่ใช้ 4 คน/ช.ม.

ตรวจสอบโดย

รับรองโดย

วันที่ 21 / 5 / 67

วันที่ 4 / 6 / 2567





ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน

ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)

ESDV No. : 80

ที่ตั้งอุปกรณ์

SBA

หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. สภาพสี การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
2. ตรวจสอบสภาพสายเคเบิล	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
3. ตรวจสอบ Position Indicator ( บั้ยแสดงสถานะ )	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
5. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ขันแน่น				
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
7. Hydraulic Pressure gauge	<table border="1"> <tr> <td>ด้านเปิด</td><td>ด้านปิด</td></tr> <tr> <td>แรงดัน 140 bar</td><td>แรงดัน _____ bar</td></tr> </table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน 140 bar	แรงดัน _____ bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน 140 bar	แรงดัน _____ bar				
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 ~ 60 °C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ _____ °C				
9. ดวงไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ _____				
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ 85 bar				

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)
41,50	40
43,44	55
45,46,47,48	60
40,42,40,100,80,614,633	85

ESDV (SRE)	N2 (Bar)
31,34	50
32,33,36	55
30,35	75
"	

ESDV (SRC)	N2 (Bar)
9386, 2901, 260	65
9387, 1232, 262	75
263, 652,	85
261	100

Remark :

แรงงานที่ใช้ 3 คน/ช.ม.

ตรวจสอบโดย

รับรองโดย

วันที่ 24 / 06 / 2567

วันที่ 01 / 07 / 2567





ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน

ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)

ESDV No. : 40100

ที่ตั้งอุปกรณ์

LLK

หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. สภาพสี การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
2. ตรวจสอบสภาพสายเคเบิล	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
3. ตรวจสอบ Position Indicator (ป้ายแสดงสถานะ)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
5. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชันแน่น				
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
7. Hydraulic Pressure gauge	<table border="1"> <tr> <td>ด้านเปิด</td><td>ด้านปิด</td></tr> <tr> <td>แรงดัน 140 bar</td><td>แรงดัน _____ bar</td></tr> </table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน 140 bar	แรงดัน _____ bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน 140 bar	แรงดัน _____ bar				
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 ~ 60 °C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ _____ °C				
9. ดวงไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ _____				
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ 45 bar				

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)
41,50	40
43,44	55
45,46,47,48	60
40,42,40100,80,614,633	85

ESDV (SRB)	N2 (Bar)
31,34	50
32,33,36	55
30,35	75

ESDV (SRC)	N2 (Bar)
9386, 2901, 260	65
9387, 1232, 262	75
263, 652,	85
261	100

Remark :

แรงงานที่ใช้ 4 คน/ช.ม.

ตรวจสอบโดย

รับรองโดย

วันที่ 18 / 1 2567

วันที่ 6 / 2 2567





ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน

ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)

ESDV No. : 40100

ที่ตั้งอุปกรณ์

LLK

หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. สภาพสี การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
2. ตรวจสอบสภาพสายเคเบิล	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
3. ตรวจสอบ Position Indicator (ป้ายแสดงสถานะ)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
5. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชันแน่น				
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
7. Hydraulic Pressure gauge	<table border="1"> <tr> <td>ด้านเปิด</td><td>ด้านเปิด</td></tr> <tr> <td>แรงดัน 110 bar</td><td>แรงดัน bar</td></tr> </table>	ด้านเปิด	ด้านเปิด	แรงดัน 110 bar	แรงดัน bar
ด้านเปิด	ด้านเปิด				
แรงดัน 110 bar	แรงดัน bar				
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 ~ 60 °C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ °C				
9. ตรวจไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ				
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ 45 bar				

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)
41,50	40
43,44	55
45,46,47,48	60
40,42,40100,80,614,633	85

ESDV (SRB)	N2 (Bar)
31,34	50
32,33,36	55
30,35	75
"	

ESDV (SRC)	N2 (Bar)
9386, 2901, 260	65
9387, 1232, 262	75
263, 652,	85
261	100

Remark :

แรงงานที่ใช้ 4 คน/ช.ม.

ตรวจสอบ

รับรอง

วันที่ 16 / 02 / 2567

วันที่ 05 / 03 / 2567





ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน

ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)

ESDV No. : 40100

ที่ตั้งอุปกรณ์

LLK

หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. สภาพสี การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
2. ตรวจสอบสภาพสายเคเบิล	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
3. ตรวจสอบ Position Indicator (ป้ายแสดงสถานะ)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
5. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชันแน่น				
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
7. Hydraulic Pressure gauge	<table><tr><td>ด้านเปิด</td><td>ด้านปิด</td></tr><tr><td>แรงดัน 140 bar</td><td>แรงดัน _____ bar</td></tr></table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน 140 bar	แรงดัน _____ bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน 140 bar	แรงดัน _____ bar				
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 ~ 60°C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ _____ °C				
9. วงไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ _____				
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ 85 bar				

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)
41,50	40
43,44	55
45,46,47,48	60
40,42,40100,80,614,633	85

ESDV (SRB)	N2 (Bar)
31,34	50
32,33,36	55
30,35	75
"	

ESDV (SRC)	N2 (Bar)
9386, 2901, 260	65
9387, 1232, 262	75
263, 652,	85
261	100

Remark :

แรงงานที่ใช้ 4 คน/ช.ม.

ตรวจสอบโดย

รับรองโดย

วันที่ 18 / 3 2567,

วันที่ 9 / 4 2567





ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน

ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)

ESDV No. : 40100

ที่ตั้งอุปกรณ์

LLK

หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. สภาพสี การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
2. ตรวจสอบสภาพสายเคเบิล	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
3. ตรวจสอบ Position Indicator ( บั้วแสดงสถานะ )	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
5. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชันแน่น				
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
7. Hydraulic Pressure gauge	<table><tr><td>ด้านเปิด</td><td>ด้านปิด</td></tr><tr><td>แรงดัน 140 bar</td><td>แรงดัน _____ bar</td></tr></table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน 140 bar	แรงดัน _____ bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน 140 bar	แรงดัน _____ bar				
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 ~ 60 °C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ _____ °C				
9. ดวงไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ _____				
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ 45 bar				

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)
41,50	40
43,44	55
45,46,47,48	60
40,42,40100,80,614,633	85

ESDV (SRB)	N2 (Bar)
31,34	50
32,33,36	55
30,35	75
"	

ESDV (SRC)	N2 (Bar)
9386, 2901, 260	65
9387, 1232, 262	75
263, 652,	85
261	100

Remark :

แรงงานที่ใช้ 4 คน/ชม.

ตรวจสอบโดย

รับรองโดย

วันที่ 11 / 04 / 2567

วันที่ 9 / 5 / 2567





ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน

ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)

ESDV No. : 40100

ที่ตั้งอุปกรณ์

LLK

หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. สภาพสี การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
2. ตรวจสอบสภาพสายเคเบิล	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
3. ตรวจสอบ Position Indicator ( บั๊ยแสดงสถานะ )	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
5. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชันแน่น				
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
7. Hydraulic Pressure gauge	<table border="1"> <tr> <td>ด้านเปิด</td><td>ด้านปิด</td></tr> <tr> <td>แรงดัน 140 bar</td><td>แรงดัน _____ bar</td></tr> </table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน 140 bar	แรงดัน _____ bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน 140 bar	แรงดัน _____ bar				
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 ~ 60°C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ _____ °C				
9. ดวงไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ _____				
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ 85 bar				

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)
41,50	40
43,44	55
45,46,47,48	60
40,42,40100,80,614,633	85

ESDV (SRB)	N2 (Bar)
31,34	50
32,33,36	55
30,35	75
..	

ESDV (SRC)	N2 (Bar)
9386, 2901, 260	65
9387, 1232, 262	75
263, 652,	85
261	100

Remark :

แรงงานที่ใช้ 4 คน/ช.ม.


ตรวจสอบโดย

รับรองโดย

วันที่ 20 / 5 / 67

วันที่ 4 / 6 / 2567



	ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน	ที่ตั้งอุปกรณ์
	ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)	LLK
	ESDV No. : 40100	หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)				
1. สภาพดี การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
2. ตรวจสอบสภาพสายเคเบิ้ล	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
3. ตรวจสอบ Position Indicator (ป้ายแสดงสถานะ)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ต่ำ <input type="checkbox"/> เต็ม				
5. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> รั่ว <input type="checkbox"/> ชันแน่น				
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> แก้ไข				
7. Hydraulic Pressure gauge	<table border="1"> <tr> <td>ด้านเปิด</td><td>ด้านปิด</td></tr> <tr> <td>แรงดัน 140 bar</td><td>แรงดัน _____ bar</td></tr> </table>	ด้านเปิด	ด้านปิด	แรงดัน 140 bar	แรงดัน _____ bar
ด้านเปิด	ด้านปิด				
แรงดัน 140 bar	แรงดัน _____ bar				
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (30 ~ 60°C) <input type="checkbox"/> ผิดปกติ _____ °C				
9. วงไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาด				
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว <input type="checkbox"/> ยังไม่ดำเนินการเพราะ _____				
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	<input checked="" type="checkbox"/> ตรวจแล้วอ่านได้ 85 bar				

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)
41,50	40
43,44	55
45,46,47,48	60
40,42,40100,80,614,633	85

ESDV (SRB)	N2 (Bar)
31,34	50
32,33,36	55
30,35	75
"	

ESDV (SRC)	N2 (Bar)
9386, 2901, 260	65
9387, 1232, 262	75
263, 652,	85
261	100

Remark :

แรงงานที่ใช้ 3 คน/ช.ม.	ตรวจสอบโดย [Redacted]	วันที่ 21 / 06 / 2567
	รับรองโดย [Redacted]	วันที่ 01 / 07 / 2567



ระบบ OWS



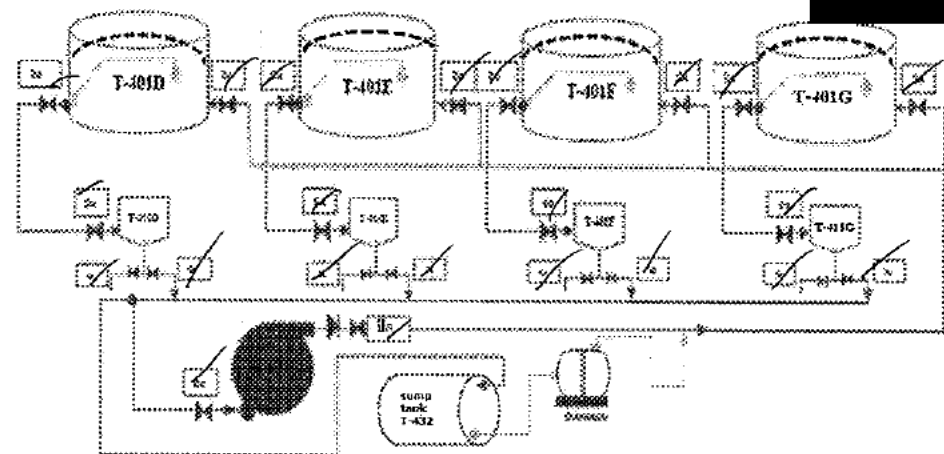
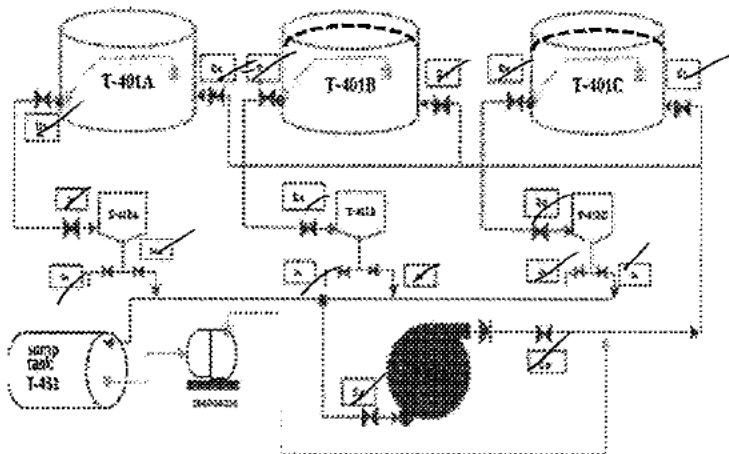
# FLANG CHECK LEAK DAILY

DATE: 15-ธ.ค.-2023 TIME: 06.00-14.00

AREA	CONDITION
PIGTRAP	ปกติ
PUMP AREA P-401	ปกติ
METERING	ปกติ
MANDIFOLD	ปกติ
JETA-1 TANK	ปกติ
H-BASE TANK	ปกติ
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ
DELIVERY PUMPS	ปกติ
CLAY FILTER AND MICRONIC FILTERS	ปกติ
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างรั้ว PTT)	ปกติ
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F,G)	ปกติ
Rain water drain valve bund wall JETA-1 (Normal close,key lock)	ผิดปกติ
Rain water drain valve bund wall HSD (Normal close,key lock)	ผิดปกติ
Rain water drain valve bund wall IMOGAS TANK (Normal close,key lock)	ผิดปกติ

ตรวจสอบ	Check list topics	OWS 401(VRU)	Remark	OWS402(PUMP)	Remark
OIL SEPERATOR	สภาพทั่วไปของถัง OWS	ปกติ		ปกติ	
	สภาพภายในถัง	ปกติ		ปกติ	
	สภาพน้ำที่ปล่อยออกนอกถัง	ปกติ	ใส	ปกติ	ใส
	สภาพของ บ่อแยกน้ำมัน	ปกติ		ปกติ	



SHIFT SUPERVISOR: [Signature]



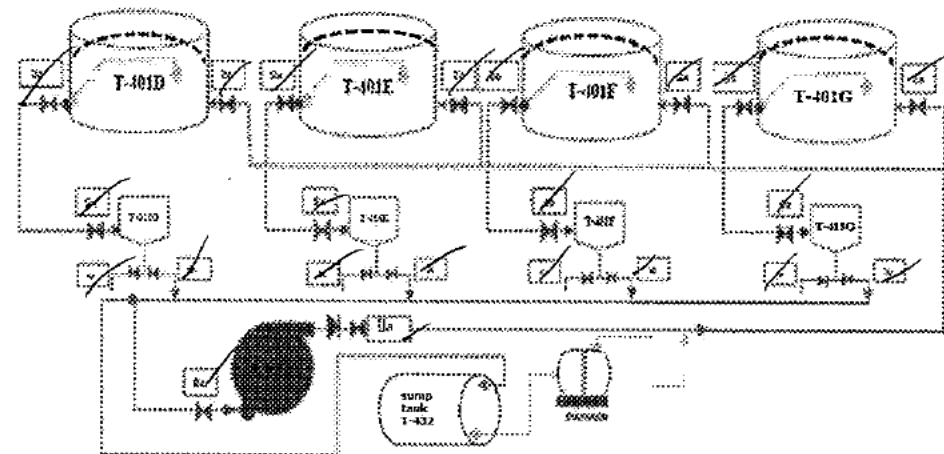
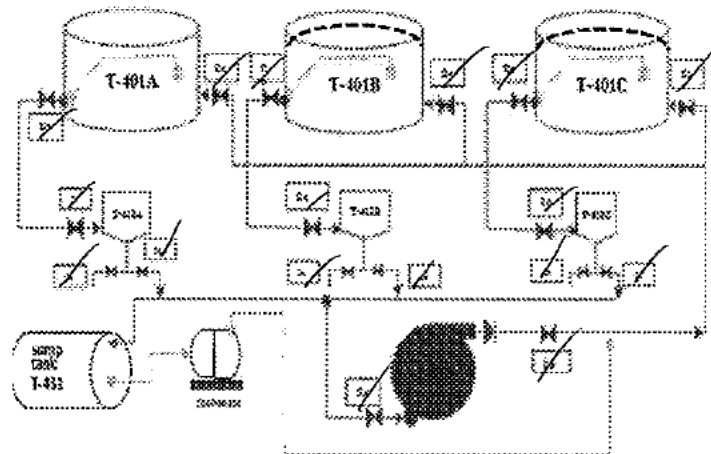
# FLANG CHECK LEAK DAILY

DATE: 16-ธ.ค.-2023 TIME: 06.00-14.00

AREA	CONDITION
PIGTRAP	ปกติ
PUMP AREA P-401	ปกติ
METERING	ปกติ
MANDIFOLD	ปกติ
JETA-1 TANK	ปกติ
H-BASE TANK	ปกติ
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ
DELIVERY PUMPS	ปกติ
CLAY FILLTER AND MICRONIC FILTERS	ปกติ
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างรั้ว PTT)	ปกติ
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F,G)	ปกติ
Rain water drain valve bund wall JETA-1 (Normal close,key lock)	ผิดปกติ
Rain water drain valve bund wall HSD (Normal close,key lock)	ผิดปกติ
Rain water drain valve bund wall MOGAS TANK (Normal close,key lock)	ผิดปกติ

ตรวจสอบ	Check list topics	OVS 401(VRU)	Remark	OVS 402(PUMP)	Remark
OIL SEPERATOR	สภาพทั่วไปของบ่อ OVS	ปกติ		ปกติ	
	สภาพน้ำภายในบ่อเก็บ	ปกติ		ปกติ	
	สภาพน้ำที่ปล่อยออกนอกบ่อ	ปกติ	โล	ปกติ	
	สภาพของ ข้อเชื่อมต่อวาล์วน้ำมัน	ปกติ		ปกติ	โล



SHIFT SUPERVISOR

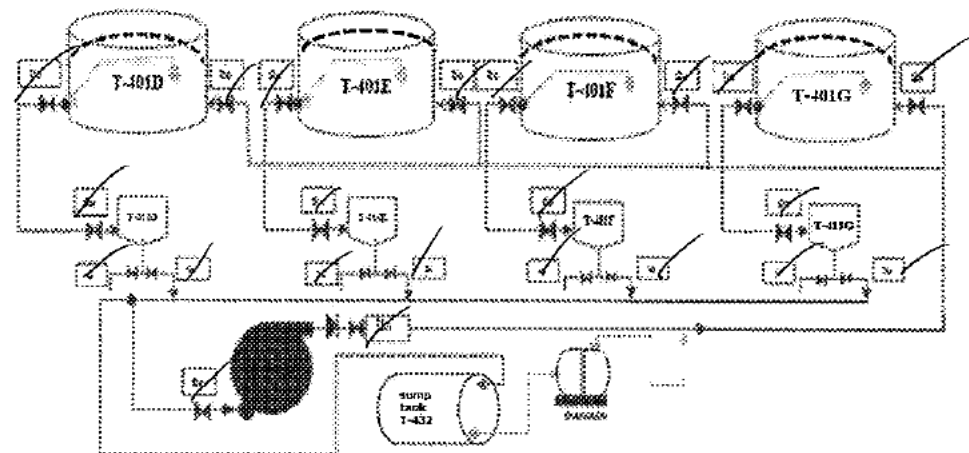
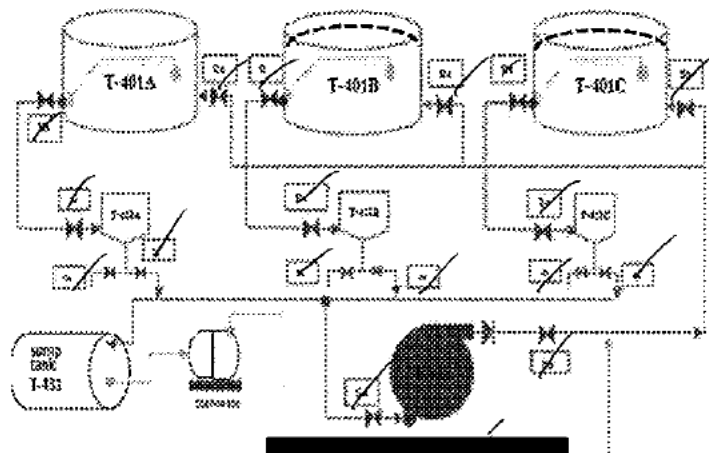


# FLANG CHECK LEAK DAILY

THAP

DATE: 17-11-2023 TIME: 06.00-14.00

AREA	CONDITION	CHEVCK BY
PIGTRAP	ปกติ	JLP
PUMP AREA P-401	ปกติ	JLP
METERING	ปกติ	JLP
MANDIFOLD	ปกติ	JLP
JETA-1 TANK	ปกติ	JLP
H-BASE TANK	ปกติ	JLP
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ	JLP
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	JLP
DELIVERY PUMPS	ปกติ	JLP
CLAY FILTER AND MICRONIC FILTERS	ปกติ	JLP
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ	JLP
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างรั้ว PTT)	ปกติ	JLP
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F,G)	ปกติ	JLP
Rain water drain valve bund wall JETA-1 (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้
Rain water drain valve bund wall HSD (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้
Rain water drain valve bund wall MOGAS TANK (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้
ตรวจสอบ	Check list topics	OWS 401(VRU)
OIL	สภาพทั่วไปของบ่อ OWS	ปกติ
SEPERATOR	สภาพน้ำภายในบ่อเก็บ	ปกติ
	สภาพน้ำที่ปล่อยออกนอกบ่อ	ปกติ
	สภาพของ บ่อแยกน้ำกับน้ำมัน	ปกติ
	Remark	โอ
	OWS402(PUMP)	ปกติ
	Remark	โอ



SHIFT SUPERVISOR:



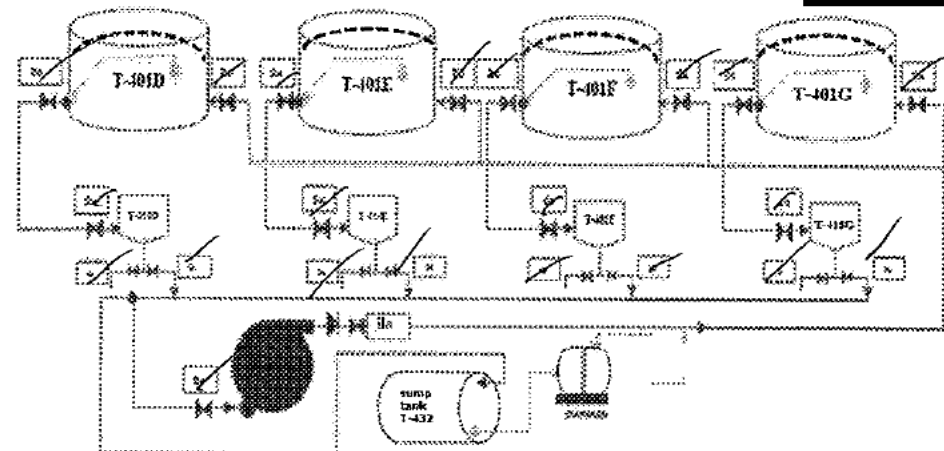
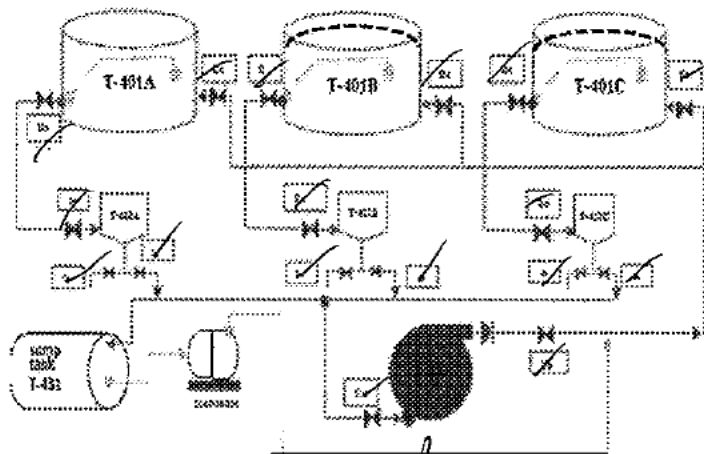


# FLANG CHECK LEAK DAILY

THAI

DATE: 12-พ.ย.-2023 TIME: 06.00-14.00

AREA	CONDITION
PIGTRAP	ปกติ
PUMP AREA P-401	ปกติ
METERING	ปกติ
MANDIFOLD	ปกติ
JETA-1 TANK	EMPTY T-401A
H-BASE TANK	-
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	EMPTY T-403B
INTERFACE AND SLOP TANK	-
DELIVERY PUMPS	-
CLAY FILTER AND MICRONIC FILTERS	-
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	-
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างรั้ว PTT)	-
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F,G)	-
Rain water drain valve bund wall JETA-1 (Normal close,key lock)	ผิดปกติ
Rain water drain valve bund wall HSD (Normal close,key lock)	ผิดปกติ
Rain water drain valve bund wal IMOGAS TANK (Normal close,key lock)	ผิดปกติ
ตรวจสอบสภาพ	ตรวจสอบสภาพ
OIL	ตรวจสอบสภาพ
SEPERATOR	ตรวจสอบสภาพ



SHIFT SUPERVISOR:

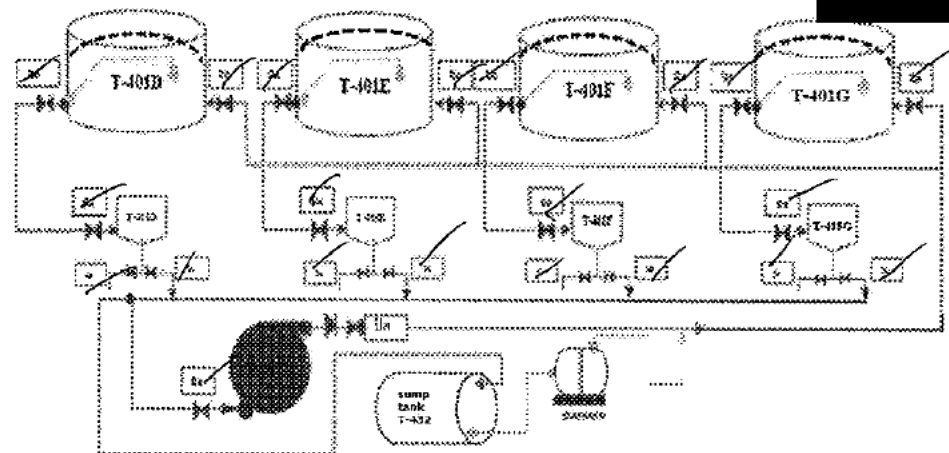
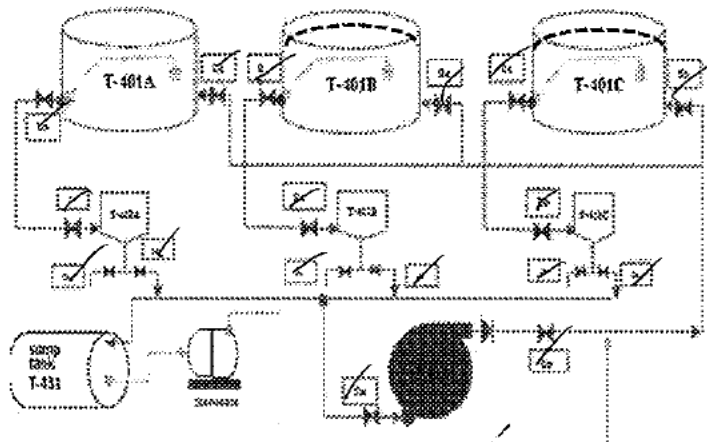


# FLANG CHECK LEAK DAILY

THAI PETROLEUM

DATE: 13-พ.ย.-2023 TIME: 06.00-14.00

AREA	CONDITION
PIGTRAP	ปกติ
PUMP AREA P-401	ปกติ
METERING	ปกติ
MANDIFOLD	ปกติ
JETA-1 TANK	ปกติ
H-BASE TANK	ปกติ
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ
DELIVERY PUMPS	ปกติ
CLAY FILTER AND MICRONIC FILTERS	ปกติ
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างรั้ว PTT)	ปกติ
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F,G)	ปกติ
Rain water drain valve bund wall JETA-1 (Normal close,key lock)	ผิดปกติ
Rain water drain valve bund wall HSD (Normal close,key lock)	ผิดปกติ
Rain water drain valve bund wall MOGAS TANK (Normal close,key lock)	ผิดปกติ
ตรวจสภาพบ่อ	Check list topics
OIL	สภาพทั่วไปของบ่อ OWS
SEPERATOR	สภาพภายในบ่อเก็บ
	สภาพน้ำที่ปล่อยออกบ่อ
	สภาพของ บ่อแยกน้ำกับน้ำมัน
	OWS 401(VRD)
	Remark
	OWS402(PUMP)
	Remark



SHIFT SUPERVISOR:

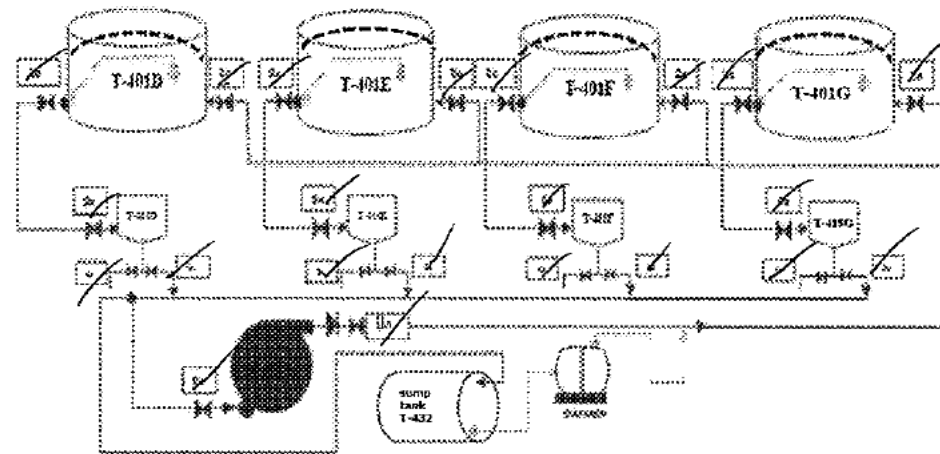
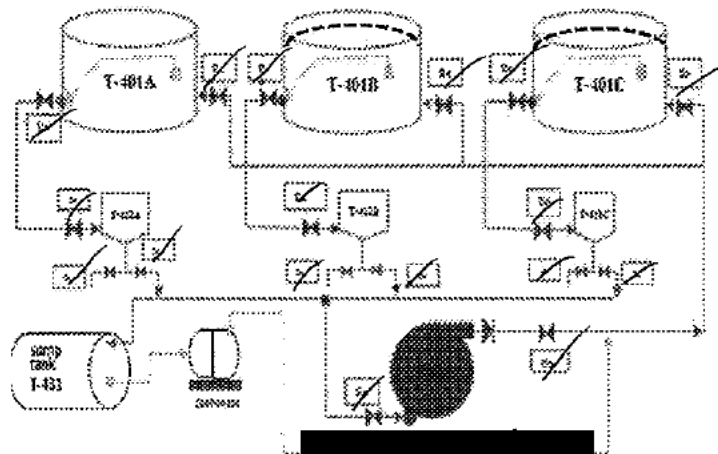


# FLANG CHECK LEAK DAILY



DATE: 14-11-2023 TIME: 06.00-14.00

AREA	CONDITION
PIGTRAP	ปกติ
PUMP AREA P-401	ปกติ
METERING	ปกติ
MANDIFOLD	ปกติ
JETA-1 TANK	ปกติ
H-BASE TANK	ปกติ
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ
DELIVERY PUMPS	ปกติ
CLAY FILTER AND MICRONIC FILTERS	ปกติ
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างรั้ว PTT)	ปกติ
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F,G)	ปกติ
Rain water drain valve bund wall JETA-1 (Normal close,key lock)	ผิดปกติ
Rain water drain valve bund wall HSD (Normal close,key lock)	ผิดปกติ
Rain water drain valve bund wall IMOGAS TANK (Normal close,key lock)	ผิดปกติ
ตรวจสอบการรั่ว	ตรวจสอบการรั่ว
OIL	ปกติ
SEPERATOR	ปกติ



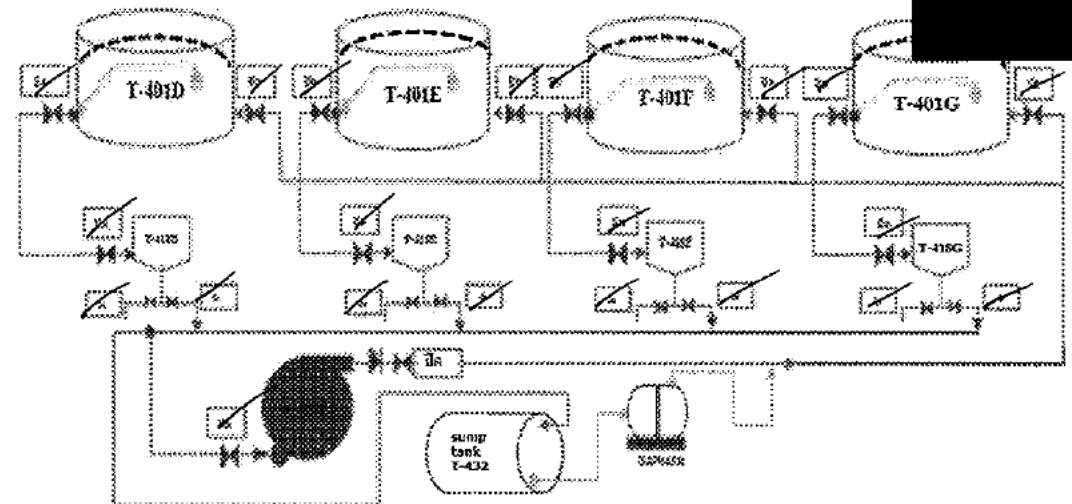
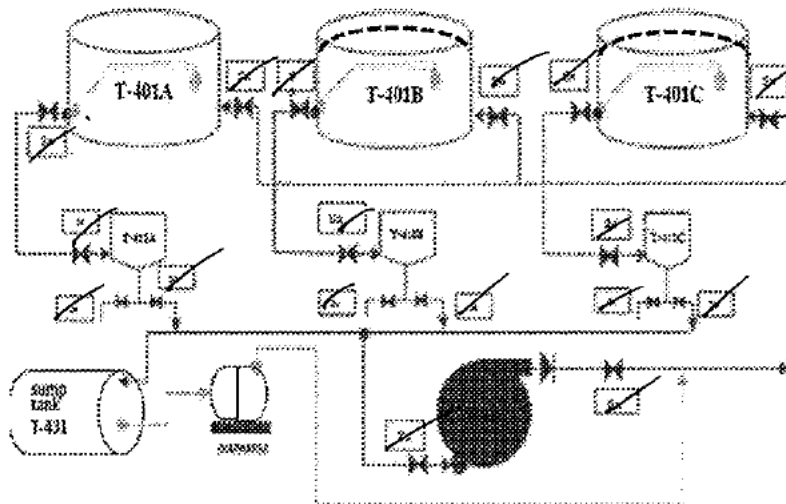
SHIFT SUPERVISOR:



## FLANG CHECK LEAK DAILY

DATE: 27-ต.ค.-2023 TIME: 06.00-14.00

AREA	CONDITION
PIGTRAP	ปกติ -
PUMP AREA P-401	ปกติ -
METERING	ปกติ -
MANDIFOLD	ปกติ -
JETA-1 TANK	EMPTY T-401A
H-BASE TANK	-
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	EMPTY T-403C
INTERFACE AND SLOP TANK	EMPTY T-407 / Line Outlet Leak
DELIVERY PUMPS	-
CLAY FILTER AND MICRONIC FILTERS	-
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	-
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างรั้ว PTT)	-
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F,G)	-
Rain water drain valve bund wall JETA-1 (Normal close,key lock)	ผิดปกติ
Rain water drain valve bund wall HSD (Normal close,key lock)	ผิดปกติ
Rain water drain valve bund wal IMOGAS TANK (Normal close,key lock)	ผิดปกติ
ตรวจสอบภาพ	
OIL	
SEPERATOR	
Check list topics	OVS 401(VRU)
สภาพทั่วไปของบ่อ OWS	ปกติ
สภาพน้ำภายในบ่อเก็บ	ปกติ
สภาพน้ำที่ปล่อยออกนอกบ่อ	ปกติ
สภาพของ บ่อแยกน้ำคือน้ำมัน	ปกติ
Remark	มึคราบน้ำมัน
Remark	ใส
OVS 402(PUMP)	
Remark	



SHIFT SUPERVISOR:



# FLANG CHECK LEAK DAILY

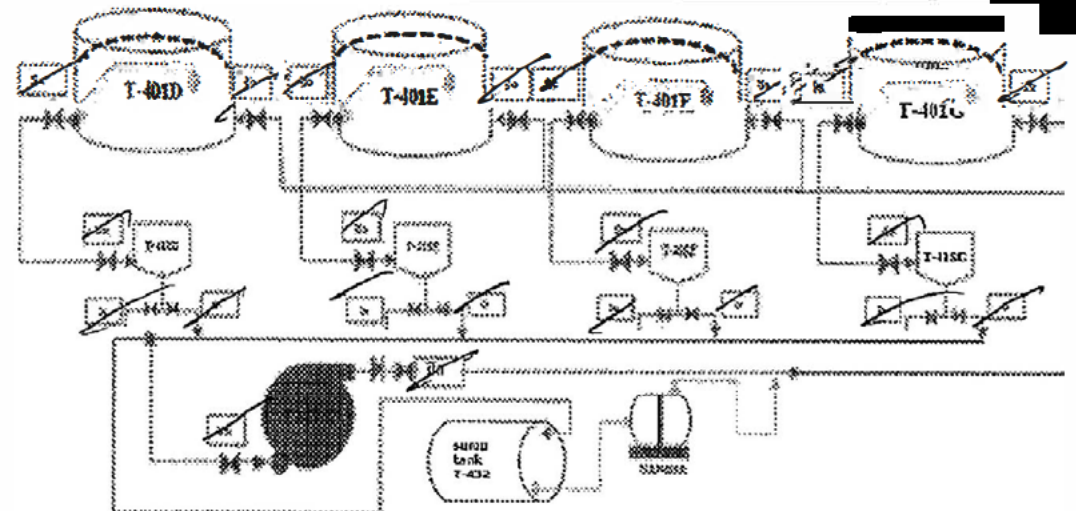
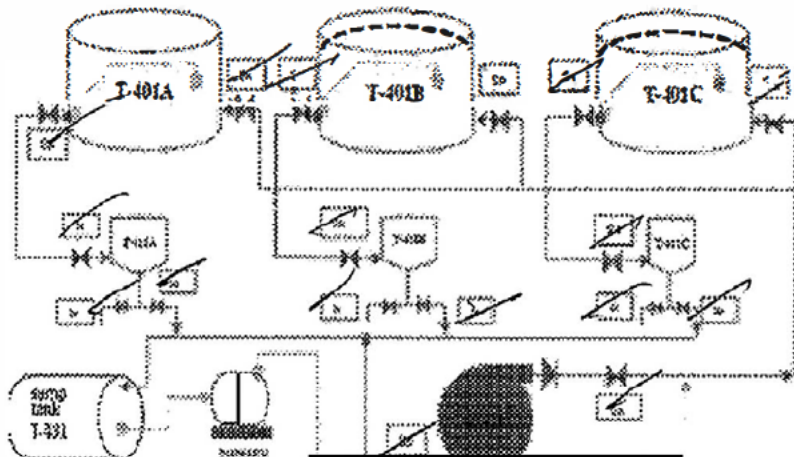
DATE:

19-ก.ค.-2023

TIME:

06.00-14.00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIGTRAP	ปกติ	DNP
PUMP AREA P-401	ปกติ	DNP
METERING	ปกติ	DNP
MANIFOLD	ปกติ	DNP
JETA-1 TANK	ปกติ	DNP
H-BASE TANK	ปกติ	DNP
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ผิดปกติ	DNP
INTERFACE AND SLOP TANK	ผิดปกติ	DNP
DELIVERY PUMPS	ปกติ	DNP
CLAY FILTER AND MICRONIC FILTERS	ปกติ	DNP
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ	DNP
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างรั้ว PTT)	ปกติ	DNP
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F,G)	ปกติ	DNP
Rain water drain valve bund wall JETA-1 (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิด ไม่ได้ DNP
Rain water drain valve bund wall HSD (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิด ไม่ได้ DNP
Rain water drain valve bund wall MOGAS TANK (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิด ไม่ได้ DNP
ตรวจสอบภาพ	Check list topics	OVS 401(VRU)
OIL	สภาพทั่วไปของบ่อ OWS	ปกติ
SEPERATOR	สภาพน้ำภายในบ่อเก็บ	ปกติ
	สภาพน้ำที่ปล่อยออกนอกบ่อ	ปกติ
	ตรวจสอบวาล์วเข้าน้ำกับน้ำมัน	ปกติ
	Remark	OVS 402(PUMP)
	วาล์ว เปิด ไม่ได้	ปกติ
	วาล์ว เปิด ไม่ได้	ปกติ
	วาล์ว เปิด ไม่ได้	ปกติ



SHIFT



# FLANG CHECK LEAK DAILY

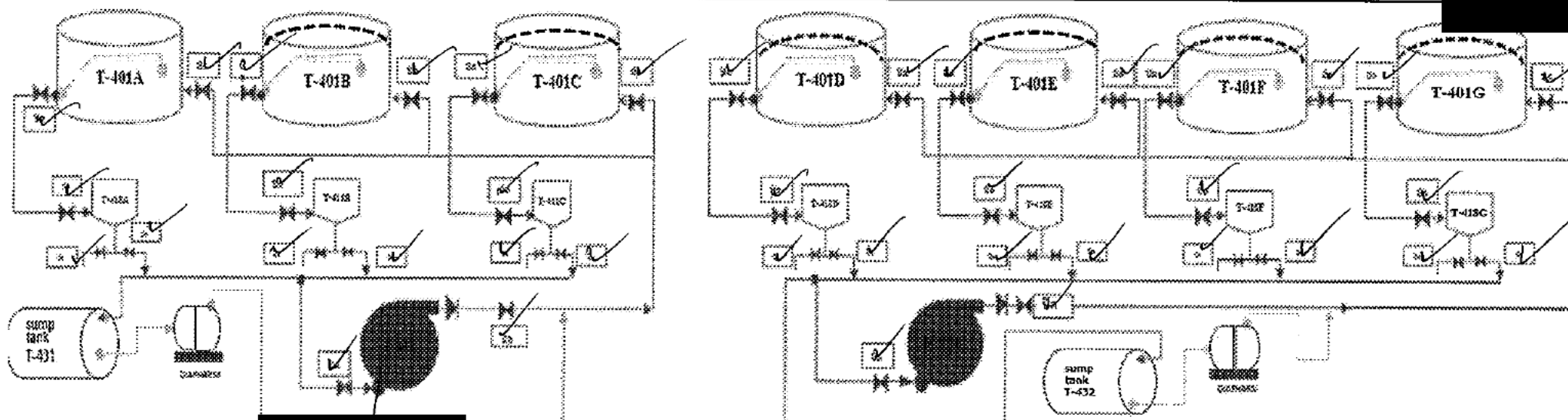
DATE:

08-ต.ล.-2023

TIME:

06.00-14.00

AREA		CONDITION	
PIGTRAP	ปกติ		-
PUMP AREA P-401	ปกติ		-
METERING	ปกติ		-
MANDIFOLD	ปกติ		-
JETA-1 TANK	ปกติ		EMPTY T-401A
H-BASE TANK	ปกติ		-
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ผิดปกติ		EMPTY T-403C
INTERFACE AND SLOP TANK	ผิดปกติ		EMPTY T-407 / Line Outlet Leak
DELIVERY PUMPS	ปกติ		
CLAY FILLTER AND MICRONIC FILTERS	ปกติ		-
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ		-
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างรั้ว PTT)	ปกติ		-
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F,G)	ปกติ		-
Rain water drain valve bund wall JETA-1 (Normal close,key lock)	ผิดปกติ		วาล์ว เปิด
Rain water drain valve bund wall HSD (Normal close,key lock)	ผิดปกติ		วาล์ว เปิด
Rain water drain valve bund wal IMOGAS TANK (Normal close,key lock)	ผิดปกติ		วาล์ว เปิด
ตรวจสภาพบ่อ	Check list topics	OWS 401(VRU)	Remark
	สภาพทั่วไปของบ่อ OWS	ปกติ	
	สภาพน้ำภายในบ่อเก็บ	ปกติ	มีคราบน้ำมัน
	สภาพน้ำที่ปล่อยออกนอกบ่อ	ปกติ	ใส
OIL SEPERATOR	สภาพของ บ่อแยกน้ำมัน	ปกติ	
		OWS402(PUMP)	Remark
		ปกติ	
		ปกติ	
		ปกติ	ใส
		ปกติ	



SHIFT SUPERVISOR:





## FLANG CHECK LEAK DAILY

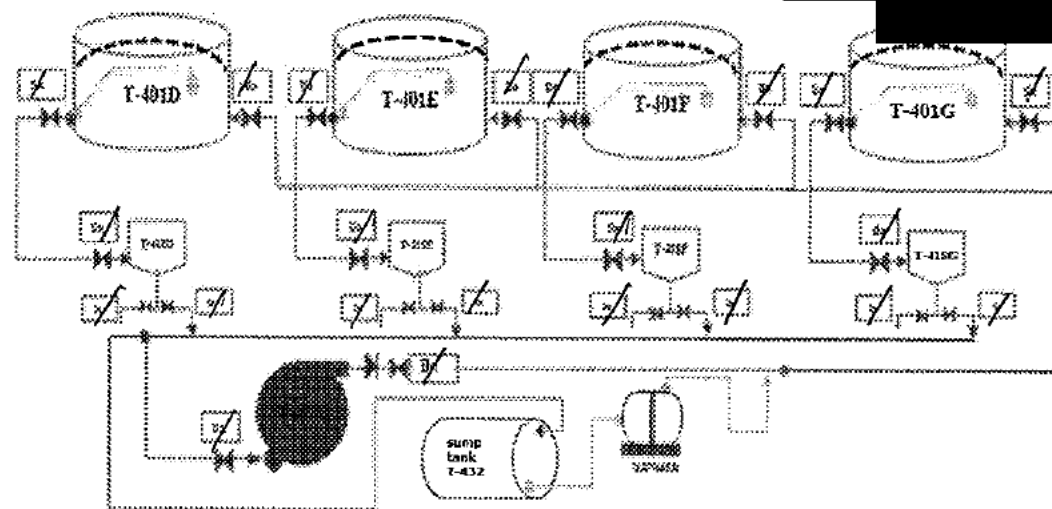
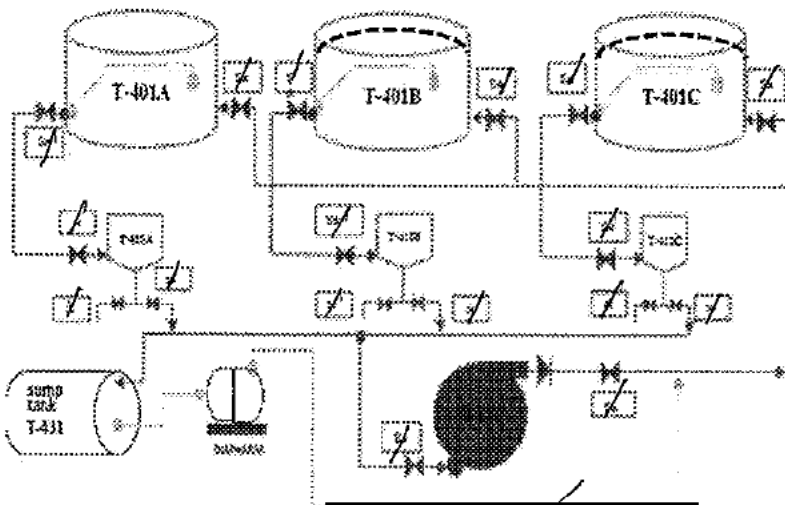
DATE:

20-Sep-2023

TIME:

06.00-14.00

AREA		CONDITION	
PIGTRAP	ปกติ	-	
PUMP AREA P-401	ปกติ	-	
METERING	ปกติ	-	
MANDIFOLD	ปกติ	-	
JETA-1 TANK	ปกติ	EMPTY T-401A	
H-BASE TANK	ปกติ	-	
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ผิดปกติ	T-403B ( line Drain 2" Leak ) / EMPTY T-403C	
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	EMPTY T-407 / Line Outlet Leak	
DELIVERY PUMPS	ปกติ	-	
CLAY FILLTER AND MICRONIC FILTERS	ปกติ	-	
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ	-	
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างรั้ว PTT)	ปกติ	-	
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F,G)	ปกติ	-	
Rain water drain valve bund wall JETA-1 (Normal close,key lock)	ผิดปกติ		วาล์ว หนี
Rain water drain valve bund wall HSD (Normal close,key lock)	ผิดปกติ		วาล์ว หนี
Rain water drain valve bund wal IMOGAS TANK (Normal close,key lock)	ผิดปกติ		วาล์ว หนี
ตรวจสอบสภาพ OIL SEPERATOR	Check list topics	OWS 401(VRU)	Remark
	สภาพทั่วไปของบ่อ OWS	ปกติ	
	สภาพน้ำภายในบ่อเก็บ	ปกติ	มีคราบน้ำมัน
	สภาพน้ำที่ปล่อยออกนอกบ่อ	ปกติ	ใส
	สภาพของ บ่อแยกน้ำกับน้ำมัน	ปกติ	
		OWS402(PUMP)	Remark
		ปกติ	
		ปกติ	
		ปกติ	ใส
		ปกติ	



SHIFT SUPERVISOR:





## FLANG CHECK LEAK DAILY

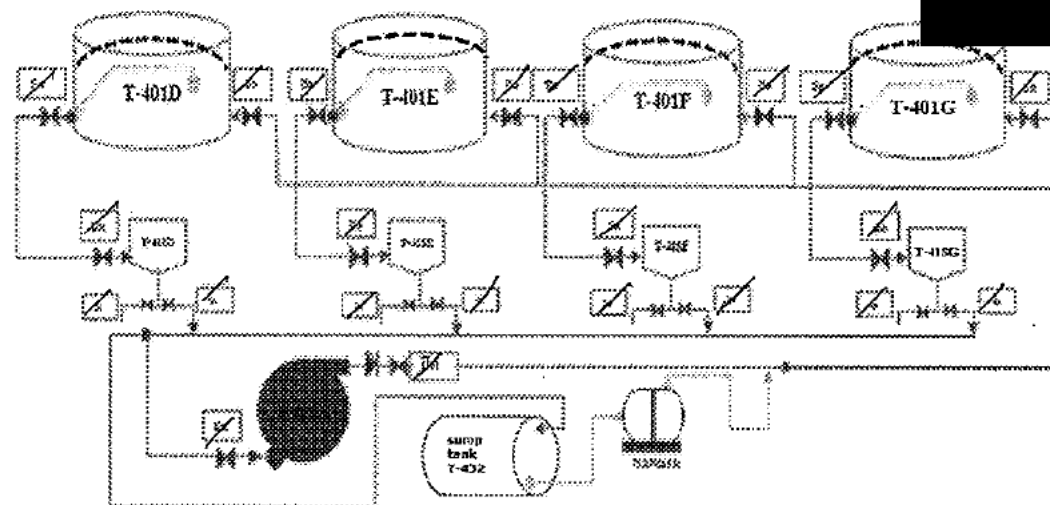
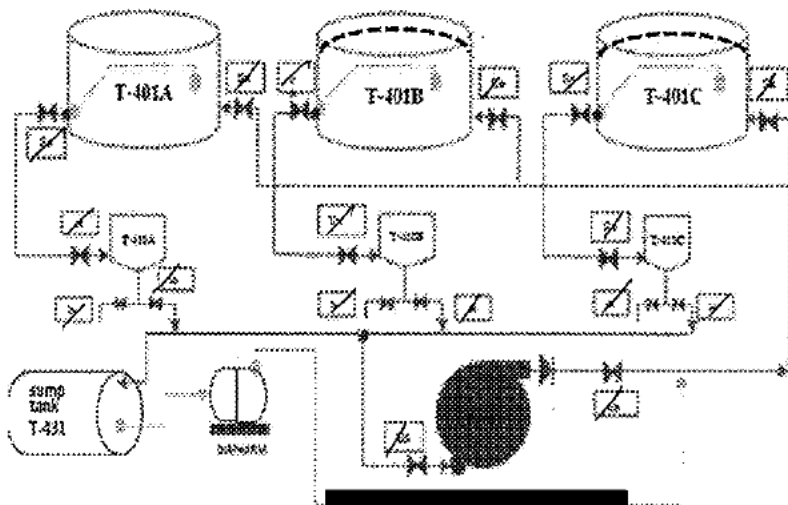
DATE:

12-Sep-2023

TIME:

06.00-14.00

AREA	CONDITION
PIGTRAP	ปกติ
PUMP AREA P-401	ปกติ
METERING	ปกติ
MANDIFOLD	ปกติ
JETA-1 TANK	ปกติ
H-BASE TANK	ปกติ
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ผิดปกติ
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ
DELIVERY PUMPS	ปกติ
CLAY FILTER AND MICRONIC FILTERS	ปกติ
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างรั้ว PTT)	ปกติ
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F,G)	ปกติ
Rain water drain valve bund wall JETA-1 (Normal close,key lock)	ผิดปกติ
Rain water drain valve bund wall HSD (Normal close,key lock)	ผิดปกติ
Rain water drain valve bund wall IMOGAS TANK (Normal close,key lock)	ผิดปกติ
ตรวจสอบ	ตรวจสอบ
OIL	OIL
SEPERATOR	SEPERATOR



SHIFT SUPERVISOR:





## FLANG CHECK LEAK DAILY

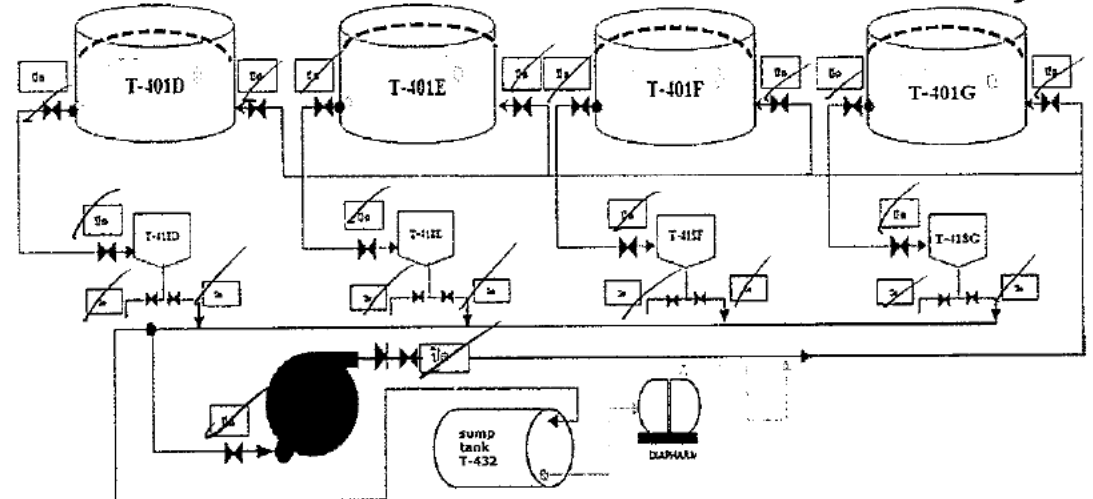
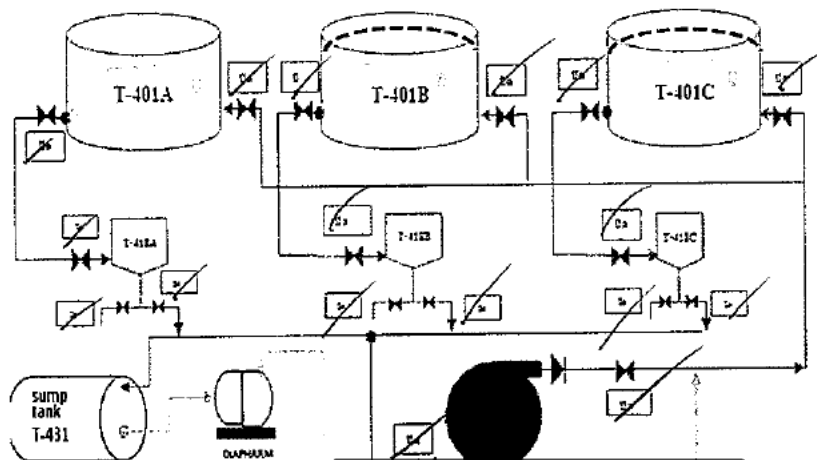
DATE:

01-ก.ย.-2023

TIME:

06.00-14.00

AREA	CONDITION	CHEVCK BY
PIGTRAP	ปกติ	SIT
PUMP AREA P-401	ปกติ	SIT
METERING	ปกติ	SIT
MANDIFOLD	ปกติ	SIT
JETA-1 TANK	ปกติ	EMPTY T-401A
H-BASE TANK	ปกติ	SIT
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ	EMPTY T-403C
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	EMPTY T-407
DELIVERY PUMPS	ปกติ	SIT
CLAY FILLTER AND MICRONIC FILLTERS	ปกติ	SIT
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ	SIT
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างรั้ว PTT)	ปกติ	SIT
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F)	ปกติ	SIT
Rain water drain valve bund wall JETA-1(Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้ SIT
Rain water drain valve bund wall HSD(Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้ SIT
Rain water drain valve bund wal IMOGAS TANK(Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้ SIT
ตรวจสอบสภาพบ่อ	Check list topics	OWS 401(VRU)
OIL SEPERATOR	สภาพทั่วไปของบ่อ OWS	ปกติ
	สภาพน้ำภายในบ่อเก็บ	ปกติ
	สภาพน้ำที่ปล่อยออกนอกบ่อ	ปกติ
	สภาพของ บ่อแยกน้ำมัน	ปกติ
	Remark	OWS402(PUMP)
		ปกติ
	มีคราบน้ำมัน	ปกติ
	ใส	ปกติ
		ใส
		ปกติ



SHIFT SUPERVISOR:





## FLANG CHECK LEAK DAILY

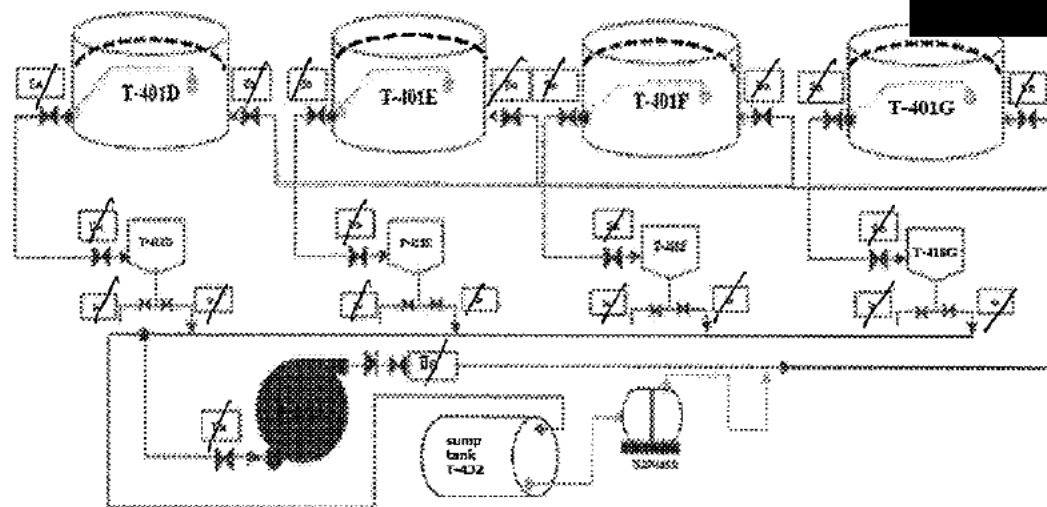
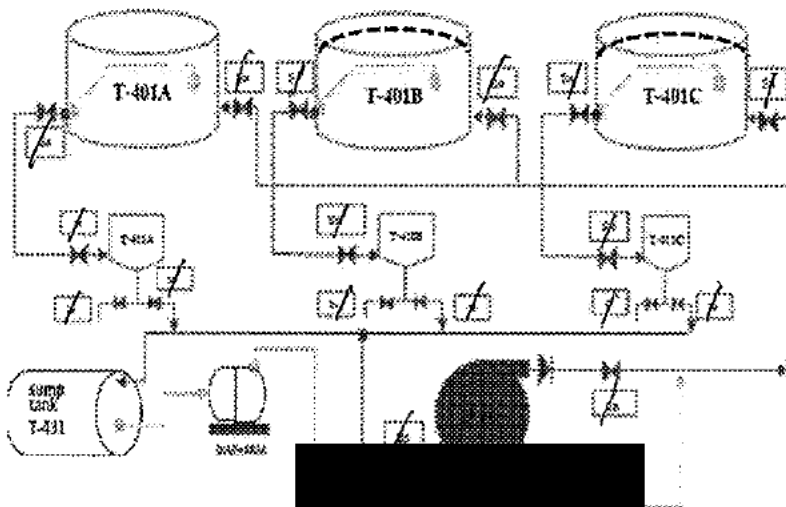
DATE:

17-Aug-2023

TIME:

06.00-14.00

AREA		CONDITION	
PIGTRAP	ปกติ	-	
PUMP AREA P-401	ปกติ	-	
METERING	ปกติ	-	
MANDIFOLD	ปกติ	-	
JETA-1 TANK	ปกติ	EMPTY T-401A	
H-BASE TANK	ปกติ	-	
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ	EMPTY T-403B	
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	EMPTY T-406C	
DELIVERY PUMPS	ปกติ	-	
CLAY FILTER AND MICRONIC FILTERS	ปกติ	-	
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ	-	
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างรั้ว PTT)	ปกติ	-	
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F)	ปกติ	-	
Rain water drain valve bund wall JETA-1(Normal close,key lock)	ผิดปกติ		วาล์ว เปิด ไม่
Rain water drain valve bund wall HSD(Normal close,key lock)	ผิดปกติ		วาล์ว เปิด ไม่
Rain water drain valve bund wall IMOGAS TANK(Normal close,key lock)	ผิดปกติ		วาล์ว เปิด ไม่
ตรวจสอบสภาพ	Check list topics	OWS 401(VRU)	Remark
OIL SEPERATOR	สภาพทั่วไปของบ่อ OWS	ปกติ	
	สภาพน้ำภายในบ่อเก็บ	ปกติ	มีคราบน้ำมัน
	สภาพน้ำที่ปล่อยออกนอกบ่อ	ปกติ	ใส
	สภาพของ บ่อนขนานน้ำดิบ	ปกติ	
		OWS 402(PUMP)	Remark
		ปกติ	
		ปกติ	
		ปกติ	ใส



SHIFT SUPERVISOR:





## FLANG CHECK LEAK DAILY

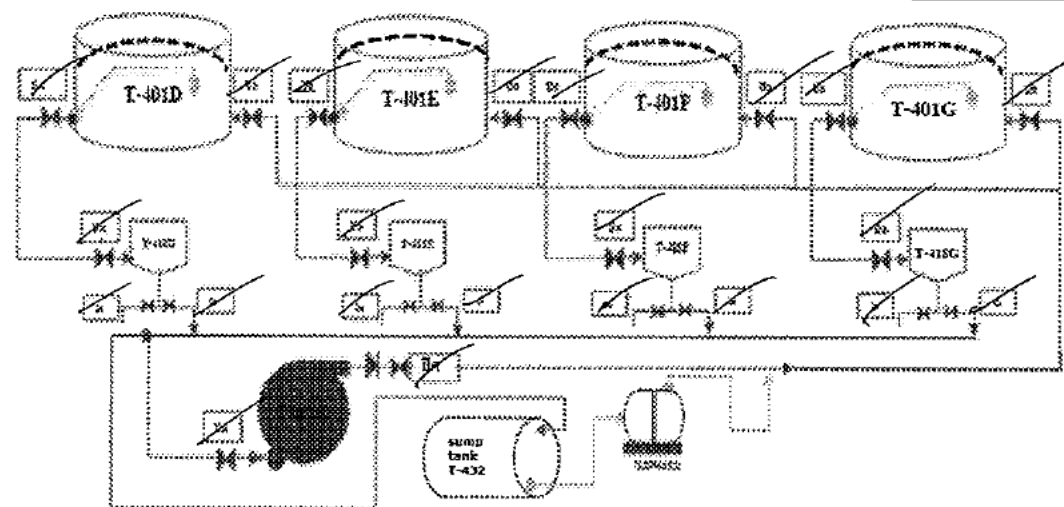
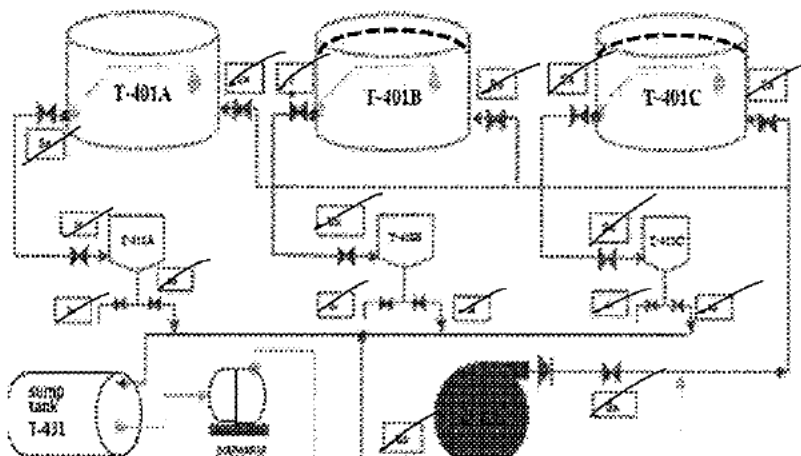
DATE:

13-Aug-2023

TIME:

06.00-14.00

AREA		CONDITION		CHEVKB BY
PIGTRAP	ปกติ	-	-	NPK
PUMP AREA P-401	ปกติ	-	-	NPK
METERING	ปกติ	-	-	NPK
MANDIFOLD	ปกติ	-	-	NPK
JETA-1 TANK	ปกติ	EMPTY T-401A	-	NPK
H-BASE TANK	ปกติ	-	-	NPK
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ	-	-	NPK
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	EMPTY TANK 406 C	-	NPK
DELIVERY PUMPS	ปกติ	-	-	NPK
CLAY FILTER AND MICRONIC FILTERS	ปกติ	-	-	NPK
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ	-	-	NPK
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างรั้ว PTT)	ปกติ	-	-	NPK
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F)	ปกติ	-	-	NPK
Rain water drain valve bund wall JETA-1(Normal close,key lock)	ผิดปกติ	-	วาล์ว เปิด ไม่ได้	NPK
Rain water drain valve bund wall HSD(Normal close,key lock)	ผิดปกติ	-	วาล์ว เปิด ไม่ได้	NPK
Rain water drain valve bund wal IMOGAS TANK(Normal close,key lock)	ผิดปกติ	-	วาล์ว เปิด ไม่ได้	NPK
ตรวจสอบสภาพ	Check list topics	OVS 401(VRU)	Remark	OVS 402(PUMP)
	สภาพทั่วไปของบ่อ OVS	ปกติ		ปกติ
	สภาพน้ำภายในบ่อเก็บ	ปกติ	มีคราบน้ำมัน	ปกติ
	สภาพน้ำที่ปล่อยออกนอกบ่อ	ปกติ	ใส	ปกติ
OIL	สภาพบ่อ บ่อแยกน้ำกับน้ำมัน	ปกติ		ปกติ
SEPERATOR				



SHIFT SUPERVISOR:







## FLANG CHECK LEAK DAILY

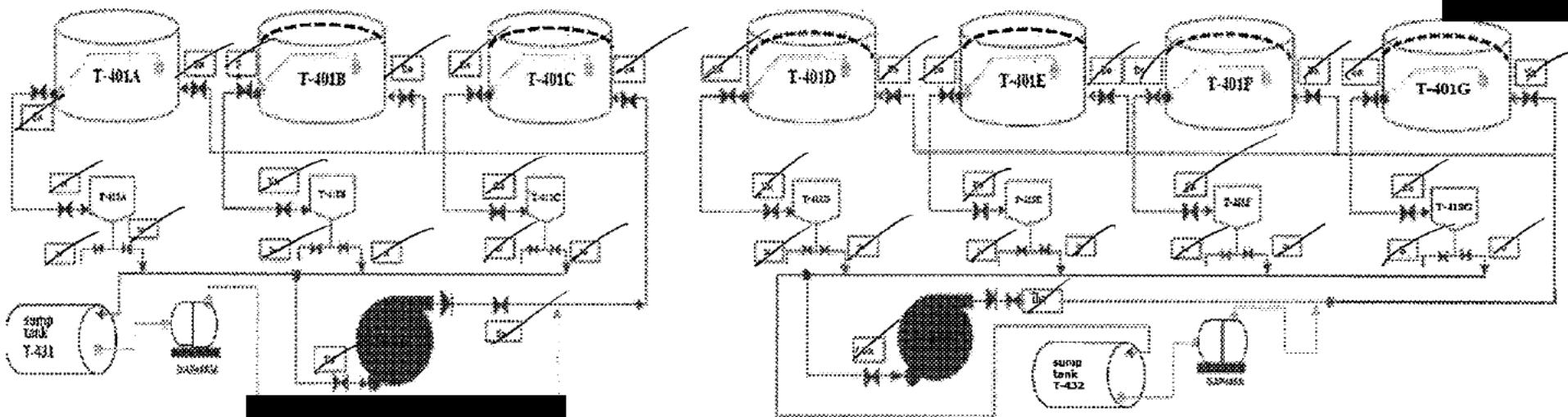
DATE:

06-Aug-2023

TIME:

06.00-14.00

AREA		CONDITION	
PIGTRAP	ปกติ	-	
PUMP AREA P-401	ปกติ	-	
METERING	ปกติ	-	
MANDIFOLD	ปกติ	-	
JETA-1 TANK	ปกติ	EMPTY T-401A	
H-BASE TANK	ปกติ	-	
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ	-	
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	EMPTY TANK 406 C	
DELIVERY PUMPS	ปกติ	-	
CLAY FILTER AND MICRONIC FILTERS	ปกติ	-	
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ	-	
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างรั้ว PTT)	ปกติ	-	
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F)	ปกติ	-	
Rain water drain valve bund wall JETA-1(Normal close,key lock)	ผิดปกติ		วาล์ว เปิดไม่ได้
Rain water drain valve bund wall HSD(Normal close,key lock)	ผิดปกติ		วาล์ว เปิดไม่ได้
Rain water drain valve bund wall IMOGAS TANK(Normal close,key lock)	ผิดปกติ		วาล์ว เปิดไม่ได้
ตรวจสอบ OIL SEPERATOR	Check list topics	OWS 401(VRU)	Remark
	สภาพทั่วไปของบ่อ OWS	ปกติ	
	สภาพน้ำภายในบ่อเก็บ	ปกติ	มีคราบน้ำมัน
	สภาพน้ำที่ปล่อยออกนอกบ่อ	ปกติ	ใส
	สภาพของ บ่อแยกน้ำกับน้ำมัน	ปกติ	
		OWS402(PUMP)	Remark
		ปกติ	
		ปกติ	
		ปกติ	
		ปกติ	



SHIFT SUPERVISOR:





## FLANG CHECK LEAK DAILY

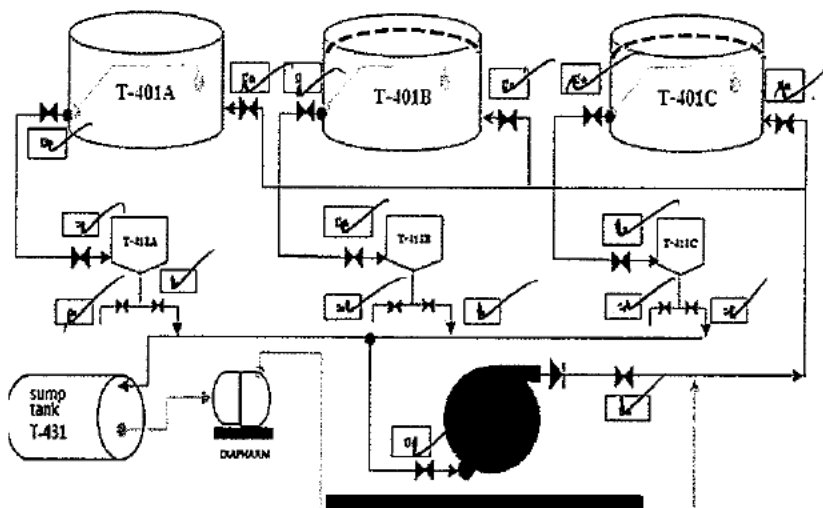
DATE:

31-03-2023

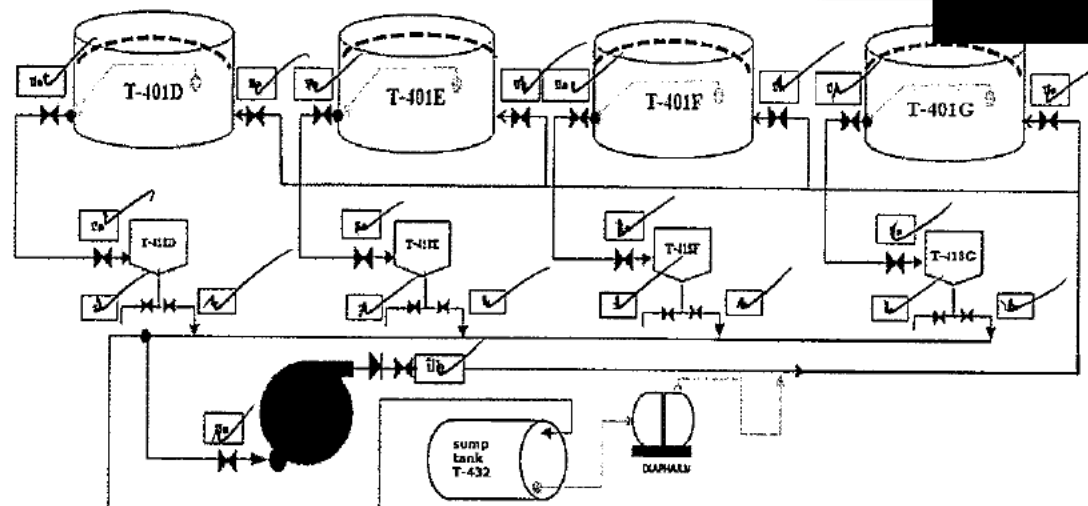
TIME:

06.00-14.00

AREA		CONDITION	
PIGTRAP	ปกติ	-	-
PUMP AREA P-401	ปกติ	-	-
METERING	ปกติ	-	-
MANDIFOLD	ปกติ	-	-
JETA-1 TANK	ปกติ	EMPTY T-401A	-
H-BASE TANK	ปกติ	-	-
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ	-	-
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	EMPTY TANK 406 C	-
DELIVERY PUMPS	ปกติ	-	-
CLAY FILLTER AND MICRONIC FILLTERS	ปกติ	-	-
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ	-	-
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างรั้ว PTT)	ปกติ	-	-
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F)	ปกติ	-	-
Rain water drain valve bund wall JETA-1(Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิด ไม่	-
Rain water drain valve bund wall HSD(Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิด ไม่	-
Rain water drain valve bund wal IMOGAS TANK(Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิด ไม่	-
ตรวจสอบภาพ OIL SEPERATOR	Check list topics	OVS 401(VRU)	Remark
	สภาพทั่วไปของบ่อ OVS	ปกติ	ปกติ
	สภาพน้ำภายในบ่อเก็บ	ปกติ	มีคราบน้ำมัน
	สภาพน้ำที่ปล่อยออกนอกบ่อ	ปกติ	ใส
	สภาพของ บ่อแยกน้ำกับน้ำมัน	ปกติ	ปกติ
		OVS402(PUMP)	Remark
		ปกติ	
		ปกติ	ใส



SHIFT SUPERVISOR:







# FLANG CHECK LEAK DAILY

DATE:

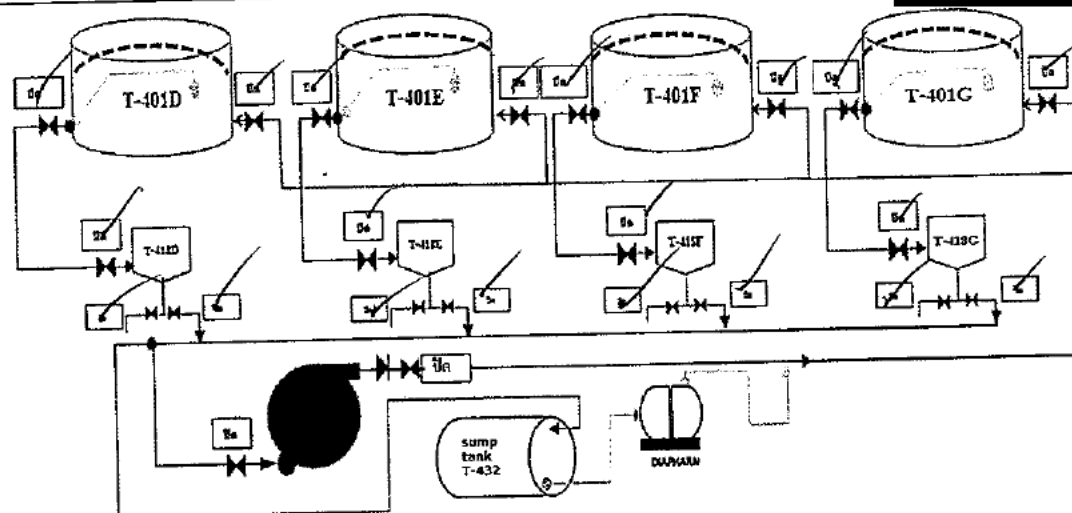
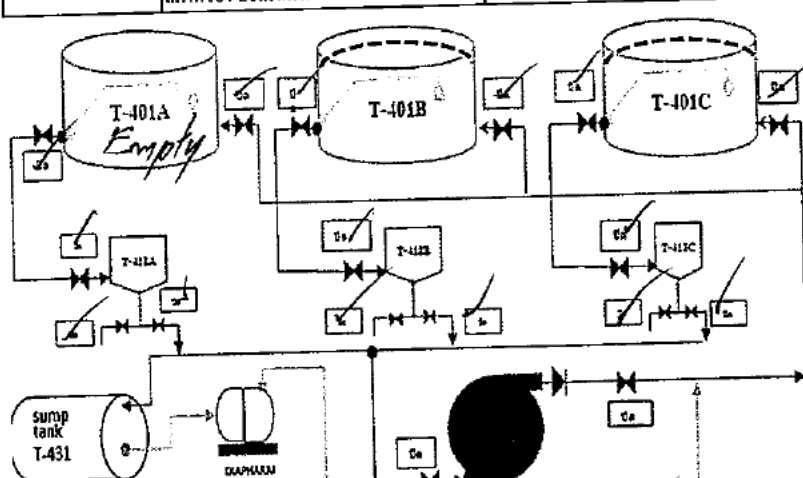
23-Jul-2023

TIME:

06.00-14.00

DATE: 23-Jul-2023 TIME: 08:00-14:00

AREA		CONDITION		
PIGTRAP	ปกติ		-	
PUMP AREA P-401	ปกติ		-	
METERING	ปกติ		-	
MANDIFOLD	ปกติ		-	
JETA-1 TANK	ปกติ		EMPTY T-401A	
H-BASE TANK	ปกติ		-	
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ		EMPTY T-403A	
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ		EMPTY TANK 406 C	
DELIVERY PUMPS	ปกติ		-	
CLAY FILLTER AND MICRONIC FILLTERS	ปกติ		-	
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ		-	
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างรั้ว PTT)	ปกติ		-	
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F)	ปกติ		-	
Rain water drain valve bund wall JETA-1(Normal close,key lock)	ผิดปกติ		วาล์ว เปิด	
Rain water drain valve bund wall HSD(Normal close,key lock)	ผิดปกติ		วาล์ว เปิด	
Rain water drain valve bund wai IMOGAS TANK(Normal close,key lock)	ผิดปกติ		วาล์ว เปิด	
		Remark	OWS402(PUMP)	Remark
ตรวจสอบสภาพบ่อ OIL SEPARATOR	Check list topics	OWS 401(VRU)	ปกติ	
	สภาพทั่วไปของบ่อ OWS	ปกติ	ปกติ	
	สภาพน้ำภายในบ่อเก็บ	ปกติ	ปกติ	มีคราบน้ำมัน
	สภาพน้ำที่ปล่อยออกนอกบ่อ	ปกติ	ปกติ	ใส
	สภาพของ บ่อนอกนำลิ้นน้ำมัน	ปกติ	ปกติ	



SHIFT SUPERVISOR:



***FLANG CHECK LEAK DAILY***

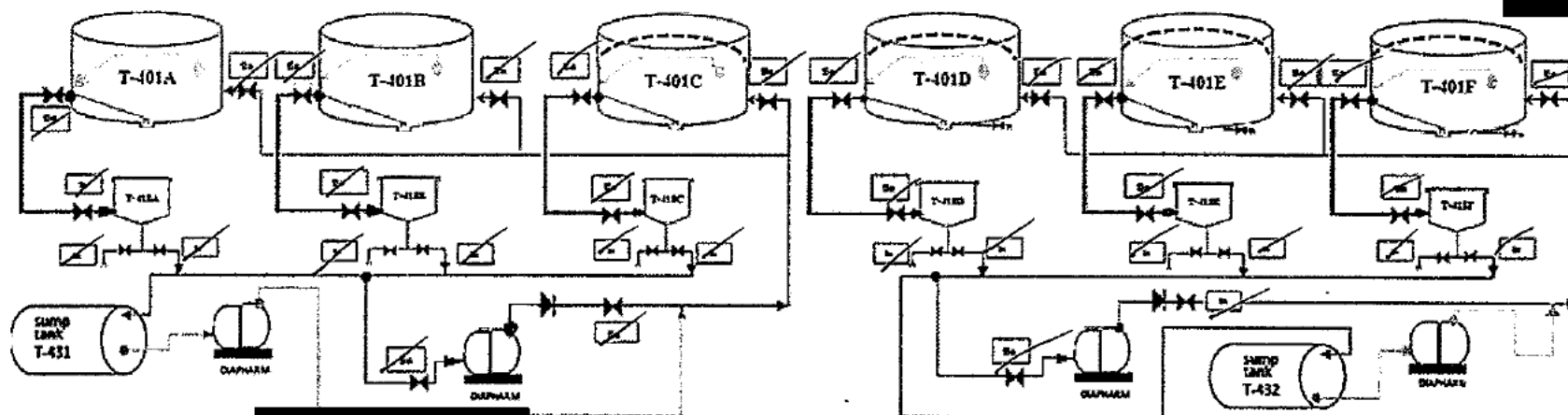
**DATE:**

07-ก.ค.-2023

**TIME:**

06.00-14.00

AREA		CONDITION			
PIGTRAP		ปกติ	-		
PUMP AREA P-401		ปกติ	-		
METERING		ปกติ	-		
MANDIFOLD		ปกติ	-		
JETA-1 TANK		ปกติ	EMPTY T-401A		
H-BASE TANK		ปกติ	-		
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN		ปกติ	-		
INTERFACE AND SLOP TANK		ปกติ	EMPTY TANK 406 C		
DELIVERY PUMPS		ปกติ	-		
CLAY FILLTER AND MICRONIC FILLTERS		ปกติ	-		
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)		ปกติ	-		
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างรั้ว PTT)		ปกติ	-		
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F)		ปกติ	-		
Rain water drain valve bund wall JETA-1(Normal close,key lock)		ผิดปกติ	วาล์ว เปิด		
Rain water drain valve bund wall HSD(Normal close,key lock)		ผิดปกติ	วาล์ว เปิด		
Rain water drain valve bund wal IMOGAS TANK(Normal close,key lock)		ผิดปกติ	วาล์ว เปิด		
ตรวจสอบสภาพบ่อ	Check list topics	OWS 401(VRU)	Remark	OWS402(PUMP)	Remark
	สภาพทั่วไปของบ่อ OWS	ปกติ		ปกติ	
	สภาพน้ำภายในบ่อเดิม	ปกติ	มีคราบน้ำมัน	ปกติ	
	สภาพน้ำที่ปล่อยออกนอกบ่อ	ปกติ	ใส	ปกติ	ใส
	สภาพของ บ่อนอกน้ำกับน้ำมัน	ปกติ		ปกติ	
OIL SEPERATOR					



SHIFT SUPERVISOR:



ภาคผนวก ข-13

---

รายงานการทดสอบระบบการรั่วไหลของแนวท่อส่งน้ำมัน  
(Leak Detection System)





# LEAK DETECTION SYSTEM



REPORT NO. : PJ202307-06

DATE : 06/06/2024

PROJ NO. : PJ202307-06

PLANT : THAI PETROLEUM PIPELINE CO., LTD

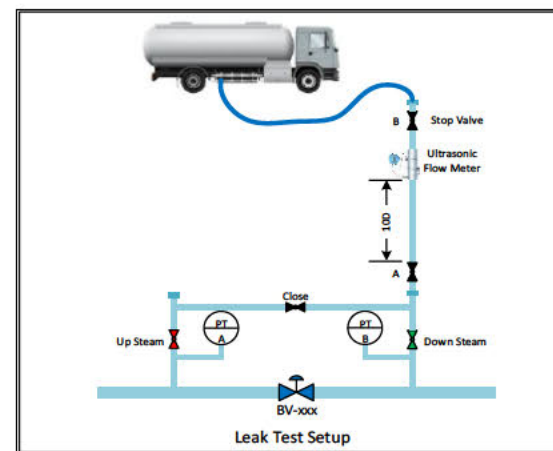
Pipeline : 5

Block Valve : BV652

## Test results table

Pipeline 5	BV652 MTP_SRC	Flowrate (m3/hr)	1%																		
			Flow Rate (m3/hr)	Start Time	Actual Flow Rate (SCADA) (m3/hr)		Actual Flow Rate Ultrasonic Flow (L/min)	Actual Pressure SCADA (Bar)		Volume for detected leak (Liter)	Warning Time (min)	Detected Time (min)	Volume Calculation (Leak Detected) (Liter)	KP		Leakage Distance (m)	Leak Size Detected (m3/hr)	Flow Rate (L/min)	Volume (Liter)	Maximum time (min)	Remark
					Flow In	Flow Out		PT 652 A	PT 652 B					Field	SCADA						
		800	8	11.59 AM	800	800	139	36.13	0.00	1100	7.15	7.15	994	30.21	29.90	-310	7.50	133.3	2666.7	20	
				12.24 PM	800	800	139	36.06	0.00	880	6.15	6.15	855	30.21	29.22	-990	7.80				
		Flowrate (m3/hr)	5%																		
			Flow Rate (m3/hr)	Time Record	Actual Flow Rate (SCADA) (m3/hr)		Actual Flow Rate Ultrasonic Flow (L/min)	Actual Pressure SCADA (Bar)		Volume for detected leak (Liter)	Warning Time (min)	Detected Time (min)	Volume Calculation (Leak Detected) (Liter)	KP		Leakage Distance (m)	Leak Size Detected (m3/hr)	Flow Rate (L/min)	Volume (Liter)	Maximum time (min)	Remark
					IN	OUT		PT 652 A	PT 652 B					Field	SCADA						
		800	40	14.33 PM	800	800	645	36.00	35.90	2300	3.13	3.45	2225	30.21	29.61	-600	7.56	666.7	3333.3	5	
15.11 PM	800			800	643	36.00	36.00	2600	3.15	4.14	2662	30.21	29.60	-610	7.82						

PIPELINE	Flowrate (m3/hr)	leak size (%)	End time (min)	Volume (Liter)
Pipeline 5	800	1	20	2,667
	800	5	5	3,333
	800	10	3	4,000
	800	20	2	5,333
	800	50	1	6,667



\*\* Max room available is 4,000 L/compartiment.  
The Red means over the truck capacity.  
The Green means over the truck capacity.

TEST BY : \_\_\_\_\_

WITNESS BY : \_\_\_\_\_

SIGNED :

DATE :





## PHOTO REPORT



Project No: PJ202307-06  
Project Name: LEAK DETECTION SYSTEM  
Client: Thai Petroleum Pipeline Company Limited

Report No. : -  
Rev. : 0

Commissioning Pipeline 5, BV652

Page: 1 of 6  
Date : 6-Jun-24

Item	Description
1	เตรียมเครื่องมือและอุปกรณ์, พื้นที่ปฏิบัติงาน, Safety talk
<div></div>	

Note :

Prepared/Received by :

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
Date \_\_\_\_\_

Inspected / Checked by:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
Date \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_





## PHOTO REPORT



**Project No:** PJ202307-06  
**Project Name:** LEAK DETECTION SYSTEM  
**Client:** Thai Petroleum Pipeline Company Limited

**Report No.** : -  
**Rev.** : 0

**Commissioning Pipeline 5, BV652**

**Page:** 2 of 6

**Date:** 6-Jun-24

Item	Description	
1	ตรวจวัดแก๊ส , ตรวจสอบสถานะวาล์ว ก่อนทำการเข้าปฏิบัติงาน	
<div></div>		

Note :

Prepared/Received by :

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
Date \_\_\_\_\_

Inspected / Checked by:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
Date \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_





## PHOTO REPORT



Project No: PJ202307-06  
Project Name: LEAK DETECTION SYSTEM  
Client: Thai Petroleum Pipeline Company Limited

Report No. : -  
Rev. : 0

Commissioning Pipeline 5, BV652

Page: 3 of 6  
Date : 6-Jun-24

Item	Description	
1	เปิด Valve ทำการ Drain น้ำมันออกจากกระบอก ก่อนจะเปิด Flange ที่จะเชื่อมต่อท่อ Drain	
<div></div>		

Note :

Prepared/Received by :

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
Date \_\_\_\_\_

Inspected / Checked by:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
Date \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_





## PHOTO REPORT



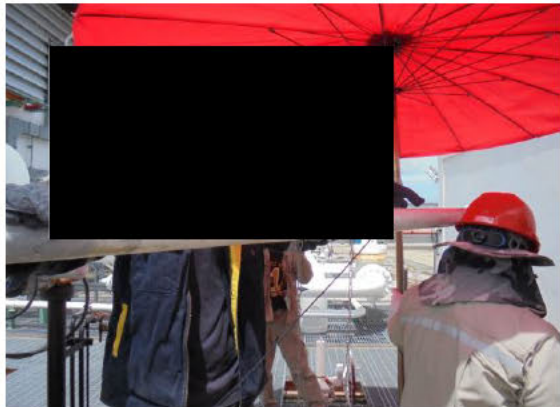
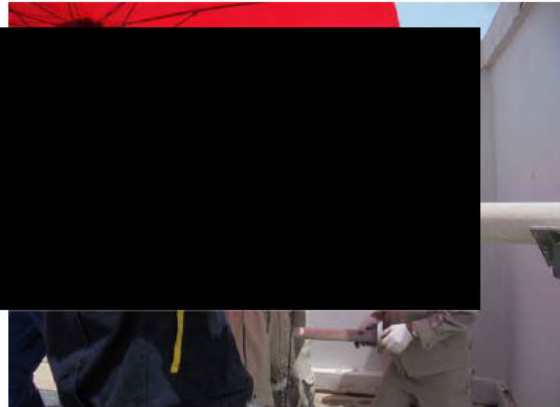


Project No: PJ202307-06  
Project Name: LEAK DETECTION SYSTEM  
Client: Thai Petroleum Pipeline Company Limited

Report No. : -  
Rev. : 0

Commissioning Pipeline 5, BV652

Page: 4 of 6  
Date : 6-Jun-24

Item	Description	
1	ติดตั้ง Ultrasonic flow meter	
<div></div>		

Note :

Prepared/Received by :

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
Date \_\_\_\_\_

Inspected / Checked by:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
Date \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_





## PHOTO REPORT







**Project No:** PJ202307-06  
**Project Name:** LEAK DETECTION SYSTEM  
**Client:** Thai Petroleum Pipeline Company Limited

**Report No.** : -  
**Rev.** : 0

**Commissioning Pipeline 5, BV652**

**Page:** 5 of 6

**Date :** 6-Jun-24

Item	Description	
1	ตรวจสอบ การเชื่อมต่อสาย Ground กับรถบรรทุกน้ำมันก่อน ทำการ Fill Line เพื่อตรวจสอบ การรั่วของจุดต่อ	
	 	
2	ปรับ Adjust ค่า Flow rate ก่อนเริ่มการทดสอบ	
	 	

Note :

Prepared/Received by :

\_\_\_\_\_

Date \_\_\_\_\_

Inspected / Checked by:

\_\_\_\_\_

Date \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_





## PHOTO REPORT



Project No: PJ202307-06  
Project Name: LEAK DETECTION SYSTEM  
Client: Thai Petroleum Pipeline Company Limited

Report No. : -  
Rev. : 0

Commissioning Pipeline 5, BV652

Page: 6 of 6  
Date : 6-Jun-24

Item	Description	
1	ทำการ Drain น้ำมันออก หลังจากจบการทดสอบ, และถอดอุปกรณ์ตรวจสอบ Status Valve ให้ อยู่ในสถานะ ปกติ, ตรวจสอบปริมาณน้ำมันในรถบรรทุกน้ำมัน บันทึกในใบกำกับการขนส่งน้ำมัน	
	  	

Note :

Prepared/Received by :

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
Date \_\_\_\_\_

Inspected / Checked by:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
Date \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_